

SOLICITAÇÃO DE COTAÇÃO PARA COMPRA / CONTRATO DE GESTÃO 04/2023 – GURI CAPITAL E GRANDE SÃO PAULO

PRODUTO / SERVIÇO

Publicação Número: 0425-2

Em conformidade com o Regulamento de Compras e Contratações de Obras e Serviços da ASSOCIAÇÃO DE CULTURA, EDUCAÇÃO E ASSISTÊNCIA SOCIAL SANTA MARCELINA (SMC), inscrita no CNPJ: 10.462.524/0002-39 divulgamos que, no período de **01 de abril à 02 de abril de 2025, 1**^a prorrogação até **04.04.2025 às 17h, sendo de segunda a quinta-feira das 08h às 17h e sexta-feira das 08h às 16h,** receberemos propostas de orçamento para aquisição de produtos e/ou serviços especificados no **ANEXO I**

Critérios de Participação

- a) O envio das propostas, estritamente, nos prazos estabelecidos acima
- b) Texto redigido em papel timbrado da empresa (contendo razão social, CNPJ, endereço, número de telefone e e-mail).
- c) Proposta com descrição clara e precisa do material/serviço, valor unitário e total, bem como, o prazo de validade e o nome do responsável pela proposta.
- d) Discriminar valor unitário, impostos, taxas e o valor total da proposta, ficando vedada qualquer inserção de valor adicional (por razões de encargos, transportes, seguros ou correções financeiras).
- e) Possuir cópias atualizadas dos seguintes documentos:
- Cópia do Contrato Social registrado na Junta Comercial ou no órgão competente;
- Certidões públicas de inexistência de débito: Municipais, Estaduais e Federais;
- Certidão Negativa de Débito do INSS;
- Certificado de Regularidade do FGTS;
- Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas.

Santa Marcelina Cultura – Departamento de Compras

E-mail: grupo compras@santamarcelinacultura.org.br e compras@santamarcelinacultura.org.br



Informações Gerais da Proposta

- Prazo de validade da proposta
- Prazo de validade do produto/serviço
- Prazo de entrega (dias úteis)
- Garantia ofertada ou retransmitida (fabricante)
- Formas de pagamento (Ficha de compensação bancaria / Depósito Bancário)
- Prazo de pagamento
- Assistência técnica

Importante (ii)

- (i) A proposta vencedora deve se comprometer a: identificada má qualidade do produto/serviço no ato da entrega, aceitar a devolução do mesmo ou, quando possível, a efetuar sua substituição imediatamente.
- (ii) Não serão aceitas propostas que estiverem em desacordo com o descritivo do presente documento.
- (iii) As propostas serão criteriosamente selecionadas com base na idoneidade do fornecedor, qualidade, experiência na prestação dos referidos serviços, possibilidade de atendimento de urgência, menor custo, além de garantia de manutenção e reposição de peças quando for o caso.
- (iv) A SMC poderá cancelar os procedimentos de seleção/cotação que houver iniciado, a qualquer tempo e em qualquer fase do certame por razões internas. Como também, poderá recusar as propostas de pessoa física/jurídica que tenha demonstrado incapacidade administrativa, financeira, técnica e má conduta ética na execução de contrato anterior firmado com a SMC, sem que tais atos impliquem direito de reclamação, indenização ou reembolso.
- (v) Para produtos/serviços específicos serão exigidos ainda documentos de capacitação técnica, qualificação econômica, regularidade fiscal, alvará, entre outros.
- (vi) A proposta vencedora deverá apresentar cópia dos documentos que estão relacionados no item "e"
 "Critérios de Participação."
- (vii) Os participantes do presente certame, concordam com a publicização, no site da SMC do nome de sua empresa em caso de ser a empresa vencedora e seus devidos valores no ANEXO II.

Santa Marcelina Cultura – Departamento de Compras

E-mail: grupo compras@santamarcelinacultura.org.br e compras@santamarcelinacultura.org.br



ANEXO I Aquisição RECARGA DE EXTINTORES

Unid.	Descrição do	
	Produto / Serviço	
	CEU CIDADE DUTRA"	
	OLO GIDADE DOTRA	
3	RECARGAS DE EXTINTORES DE ÁGUA PRESSURIZADA - 10L	
2	"RECARGA DE EXTINTOR DE GAS CARBONICO CO2 - 6KG	
1	"RECARGA DE EXTINTOR DE PO QUIMICO SECO CLASSE BC - 4KG	
1	"TESTE HIDROSTATICO EM MANGUEIRA TIPO II, 1.1/2 POL. COMPRIMENTO 30MTS	
	"FORNECER EMPRESTIMO DE 50% DOS EQUIPAMENTOS NO ATO DA RETIRADA DOS EXTINTORES	
	"FORNECER LAUDO TECNICO DAS MANUTENÇÕES REALIZADAS	
	"REALIZAR TESTE HIDROSTATICO DOS EXTINTORES, PINTURAS E SUBSTITUIÇÃO DE PEÇAS QUANDO	
	"NECESSARIO.	
	"COLAR ETIQUETA ADESIVA NO CORPO DOS EXTINTORES	
	LOCAL DE RETIRADA E DEVOLUÇÃO: CEU CIDADE DUTRA (PROJETO GURI)	
	AV. INTERLAGOS, 7.000 (CIDADE DUTRA) SÃO PAULO, SP CEP: 04777-000	
	TELEFONE DE CONTATO: (11) 5667-6385 / 97615-1027	
	ANDREA RODRIGUES DOS SANTOS VECCHETE	
	EMPRESAS DEVIDAMENTE CADASTRADAS, ATIVAS E AUTORIZADAS PELO INMETRO	

Santa Marcelina Cultura – Departamento de Compras

E-mail: grupo compras@santamarcelinacultura.org.br e compras@santamarcelinacultura.org.br



ANEXO II

Empresa Vencedora	Valor do Produto / Serviço
ATIVA COMÉRCIO PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS E INSPEÇÃO DE EXTINTORES.	R\$ 524,60

E-mail: grupo compras@santamarcelinacultura.org.br e compras@santamarcelinacultura.org.br